

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ...จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุกทุกเท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อม
กระเช้าไฟฟ้า ชนิดหกล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า จำนวน 1 คัน..
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....กองช่าง เทศบาลตำบลสุโขทัย.....
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร...2,200,000.-.... บาท
3. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)... 1 กันยายน 2559.....
เป็นเงิน.....2,199,000.-.....บาท ราคา/หน่วย(ถ้ามี).....2,199,000.-บาท/คัน.....
4. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง).... 2,199,000.-...บาท
 - 4.1 4.1 ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.เค. ทรัค
 - 4.2 บริษัท สายฟ้า เซาท์เทิร์น จำกัด
 - 4.3 บริษัท พีรณัฐ อีควิปเมนต์ จำกัด
 - 4.4 เทศบาลเมืองสะเตงนอก
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 1. นายเชิดวุฒิ เชื้อทอง เป็น ประธานกรรมการ
 2. นางนุชนาฏ จันทร์ขุน เป็น กรรมการ
 3. นายอนันท์ พงศ์นุรักษ์ เป็น กรรมการ

สำเนาฉบับ

คำสั่งเทศบาลตำบลโย

ที่ ๓๓ / ๒๕๕๙

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง และราคากลาง(อ้างอิง)

ด้วยเทศบาลตำบลโย ตำบลโย อำเภอเมืองยะลา จังหวัดยะลา จะกำหนดรายละเอียด
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง และราคากลาง(อ้างอิง) รถยนต์บรรทุกทุกเท้าย
ติดตั้งเครื่องไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในปฏิบัติราชการงานซ่อมไฟฟ้าสาธารณะ
เทศบาลตำบลโย นั้น

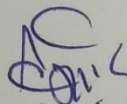
บัดนี้ เทศบาลตำบลโย จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ รถยนต์บรรทุกทุกเท้ายติดตั้งเครื่องไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า ดังรายชื่อต่อไปนี้

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง(อ้างอิง)

- | | | | |
|----------------|-------------|-----------------------------------|-------------------|
| 1. นายเชิดวุฒิ | เชื้อทอง | ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง | เป็นประธานกรรมการ |
| 2. นางนุชนาฏ | จันทร์ขุน | ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัด | เป็นกรรมการ |
| 3. นายอนันท์ | พงศ์นุรักษ์ | ตำแหน่ง นักทรัพยากรบุคคล ชำนาญการ | เป็นกรรมการ |

ทั้งนี้ ให้ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ ปฏิบัติหน้าที่โดยเคร่งครัด

สั่ง ณ วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙



(นายธำนิษฐ์ บือราแง)

นายกเทศมนตรีตำบลโย

พิมพ์...
ตรวจ...
ลงนาม...



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานเทศบาลตำบลยุโป

ที่ 53302/

วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ. 2559

เรื่อง ขออนุมัติรายละเอียดคณะกรรมการพิจารณากำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง และราคากลาง(อ้างอิง)

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลยุโป

เรื่องเดิม

คำสั่งที่ 439/2559 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ.2559 แต่งตั้งคณะกรรมการพิจารณากำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง โดยให้มีหน้าที่พิจารณากำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง และราคากลาง(อ้างอิง) รถยนต์บรรทุกเท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า จำนวน 1 คัน นั้น

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ พิจารณากำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และราคากลาง(อ้างอิง) รถยนต์บรรทุกเท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า จำนวน 1 คัน รายละเอียดตามแนบท้ายนี้

ข้อเสนอ/ข้อพิจารณา

1. เห็นควรพิจารณาอนุมัติใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางรถยนต์บรรทุกเท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า จำนวน 1 คัน เพื่อใช้จัดหาผู้ขาย ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ

(นายเชิดวุฒิ เชื้อทอง)

(ลงชื่อ) กรรมการ

(นางนุชนาฏ จันทร์ขุน)

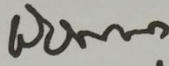
(ลงชื่อ) กรรมการ

(นายอนันต์ พงศ์นุรักษ์)

/เห็นควร...

เห็นควร.....

(ลงชื่อ)



(นายเชิดวุฒิ เชื้อทอง)

ผู้อำนวยการกองช่าง รักษาการแทน
ปลัดเทศบาลตำบลยุโป

พิจารณาแล้วเห็นควร.....

(ลงชื่อ)



(นายธำนิษฐ์ บือราแง)

นายกเทศมนตรีตำบลยุโป

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถยนต์บรรทุกเท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้า (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกเท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าเชื่อมไฟฟ้า ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งเครนพับ พร้อมกระเช้าเชื่อมไฟฟ้าสามารถยกสูงได้จากพื้นดินไม่น้อยกว่า 12 เมตร และติดตั้งกะบะเหล็ก และติดตั้งกะบะเหล็กความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร โดยเครนมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐานISO โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทน พร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1.ตัวรถยนต์

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,200 มิลลิเมตร
- 1.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ มีน้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม ล้อหน้าเดี่ยวล้อหลังคู่ แบบหน้าสั้น

2.เครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า
- 2.3 เครื่องยนต์จะมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไม่ต่ำกว่า มอก.ไม่ต่ำกว่า 1295-2541 หรือมาตรฐานล่าสุด
- 2.4 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตรถยนต์ หรือตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายรถยนต์มาแสดงในวันยื่นซองด้วย
- 2.5 เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า

3.ระบบส่งกำลัง

- 3.1 ระบบคลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 3.2 ระบบเบรกเป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวาแบบลูกปืนหมุนวน มีพาวเวอร์ช่วย

5.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร

6.ระบบไฟฟ้า

6.1 ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 55 แอมแปร์

จำนวน 2 ลูก

6.2 ระบบไฟครบถ้วนตามกรมขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

7.สัญญาณไฟฉุกเฉิน

7.1 ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบทรงกลม 1 ดวง บนหลังคาเก๋ง

8.ชุดกระบะท้าย

8.1 รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร

8.2 ตัวกระบะทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร

8.3 กระบะสามารถเปิดออกได้ 3 ด้าน ซ้าย-ขวา และท้ายกระบะ

8.4 กระบะยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก

9.ระบบเครนไฮดรอลิกและกระเช้า

9.1 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก๋งกับกระบะบรรทุก

9.2 เป็นเครนไฮดรอลิกได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล EN

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองคุณภาพ ISO9001 โดยมีหนังสือรับรองระบบคุณภาพมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นของราคา

9.3 แขนยกท่อนปลาย(OUTER BOOM) เป็นแบบหกเหลี่ยม HEXAGONAT

SECYIONEXTENSION) สามารถยืดเข้า-ออกแบบ TELEXCOPIE ได้ด้วยไฮดรอลิก

ไม่น้อยกว่า 3 ท่อน

9.4 แขนยกท่อนใน(INNER BOOM) เป็นแบบข้อแนวตรง(ARTICULATION IN-LINE TYPEX)

ทำงานพับและออกด้วยระบบไฮดรอลิก

9.5 สามารถทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร วัดจากปากกระเช้าถึงพื้นดิน

9.6 ระบบการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง(WORM SCREW SLEWING) วางตามแนวระนาบ

หมุนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย-ขวา

- 9.7 มีค่ายันติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงานโดยทำงานขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก ยึดออกโดยใช้มือตั้งสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งข้างของตัวรถ
- 9.8 หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ ต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิต ให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงแนบสำเนาทะเบียนรถแต่งตั้ง และมีสาขาของบริษัทฯ ผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

ความสามารถในการยก

- 9.9 สามารถยกน้ำหนักให้ที่ระยะยกต่าง ๆ จากฐานเครน ต้องทำได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
- ที่ระยะ 2.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 3.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 4.60 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 800 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 5.80 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 600 กิโลกรัม
 - ที่ระยะ 7.05 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม
- 9.10 มีคณโยกควบคุมทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 9.11 เมื่อเสริมแขนกระเช้าซ่อมไฟฟ้าสามารถยกสูงได้ 12 เมตร
- 9.12 ความสามารถในการยก(LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 4 ตัน-เมตร

ระบบไฮดรอลิก

- 9.13 ปัมไฮดรอลิก สามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอการใช้งาน พร้อมทั้งน้ำมันไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า 48 ลิตร
- 9.14 ความดันงาน(Working Pressure)ไม่เกินกว่า 270 บาร์
- 9.15 ใช้ น้ำมันไฮดรอลิกที่จัดหาได้ง่ายในประเทศไทย

10. การพ่นสี

- 10.1 การพ่นสีภายนอก พ่นทับด้วยสีจริง ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น โดยใช้สีทับหน้า 2K
- 10.2 ภายในถังใต้ท้องรถ ได้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดีชุดหรือสีพ่นกันสนิม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 10.3 พ่นตราเครื่องหมายเทศบาลตำบลยุโป ขนาด 7 นิ้ว พร้อมด้วยรหัสพัสดุนาขนาด 2 นิ้ว ที่บริเวณประตูทั้ง 2 ด้าน
- 10.4 ขอบบนกระจกหน้ารถติดสติ๊กเกอร์ ชื่อหน่วยงาน “เทศบาลตำบลยุโป” ขนาด 4 นิ้ว

11. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- ยางอะไหล่พร้อมมกงล้อ ขนาดมาตรฐาน	จำนวน 1 ชุด
- ชุดอัดจารบี	จำนวน 1 ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
- ปลี้อัดลมพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
- เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
- คู่มือการใช้รถและการรับบริการ	จำนวน 1 ชุด
- เครื่องปรับอากาศ พิล์ม วิทยุ ซีดีพร้อมลำโพง	จำนวน 1 ชุด

12. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมทั้งแคตตาล็อกฉบับจริงของรถยนต์บรรทุกมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองด้วย
- ผู้เสนอราคาต้องรับประกันบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก อันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันที่ได้มีการส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- จะต้องรับประกันตัวรถ สีรถ และอุปกรณ์ทั้งหมดไม่น้อยกว่า 1 ปี หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ตามปกติ และให้ดำเนินการซ่อมภายใน 7 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับการแจ้งการชำรุด
- ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่เทศบาลตำบลยุโป และต้องออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมด
- ในวันส่งมอบรถอยู่ในสภาพใช้การได้ทันทีโดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มถัง
- ผู้เสนอราคาระบบเครนไฮดรอลิกและกระเช้าต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพ ISO โดยมีหนังสือแต่งตั้งจำหน่ายพร้อมนำ เอกสารมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอราคา

รายละเอียดแนบท้ายบันทึกข้อความ
กำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งและราคากลาง
รถยนต์บรรทุกเท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้า
สืบราคาจากผู้ขายจำนวน 3 ราย

รายชื่อผู้เสนอราคา	จำนวน (หน่วย)/ลักษณะ	ราคาที่เสนอ	หมายเหตุ
1.ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.เค. ทรัค	1 คัน ขนาด 130 แรงม้า ดีเซล	2,199,000 บาท	
2.บริษัท สายฟ้า เซาร์ทเทิร์น จำกัด	1 คัน ขนาด 130 แรงม้า ดีเซล	2,199,500 บาท	
3.บริษัท พีรณัฐ อีควิปเมนต์ จำกัด	1 คัน ขนาด 130 แรงม้า ดีเซล	2,200,000 บาท	

สืบราคาจากหน่วยงานราชการที่เคยจัดซื้อ จำนวน 3 ราย

รายชื่อผู้เสนอราคา	จำนวน (หน่วย)/ลักษณะ	ราคาที่จัดซื้อ 2 ปีงบประมาณ	หมายเหตุ
1.เทศบาลตำบลลำใหม่	1 คัน ขนาด 120 แรงม้า ดีเซล	1,525,000บาท /งบประมาณ 2557	
2.เทศบาลเมืองสะเตงนอก	1 คัน ขนาด 130 แรงม้า ดีเซล	2,250,000บาท/งบประมาณ 2557	
3.เทศบาลนครยะลา	1 คัน ขนาด 150 แรงม้า ดีเซล	3,000,000บาท /งบประมาณ 2559	

คณะกรรมการดำเนินการสืบราคาจากผู้ประกอบการ จำนวน 3 ราย และหน่วยงาน
ราชการที่ได้ดำเนินการจัดซื้อ 2 ปีงบประมาณที่ผ่านมา จำนวน 3 ราย เพื่อใช้เป็นเกณฑ์จัดทำราคากลาง
(อ้างอิง) โดยกำหนดให้ราคากลาง(อ้างอิง)รถบรรทุกเท้ายึดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้าเป็นเงิน
2,199,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ
(นายเชิดวุฒิ เชื้อทอง)

(ลงชื่อ) กรรมการ
(นางนุชนาฏ จันทร์ขุน)

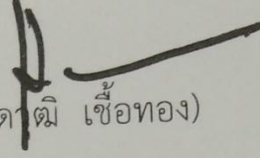
(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายอนันท์ พงศ์นุรักษ์)

/เห็นควร...

เห็นควร.....

เห็น

(ลงชื่อ)



(นายเชิดา ติ เชื้อทอง)

ผู้อำนวยการกองช่าง รักษาราชการแทน

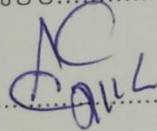
ปลัดเทศบาลตำบลยุโป

รณแล้ว

✓) เห็นชอบ

() ไม่เห็นชอบ.....

(ลงชื่อ)



(นายธานินทร์ ปือราแง)

นายกเทศมนตรีตำบลยุโป